



THREEROLLS



MANUFACTURED TO YOUR REQUIREMENTS

PHLINE



PH LINE 3 RULLI A GEOMETRIA VARIABILE

LA TECNOLOGIA

Ideali per quanto riguarda le lavorazioni tipiche delle calandre a 3 rulli, ma con maggiore versatilità e affidabilità. Le calandre MG ad assi variabili hanno un rullo superiore a movimento verticale, mentre i laterali sono a movimento orizzontale. Trasmissione diretta: tutti i rulli sono motorizzati, senza dispositivi di rinvio, per mezzo di motori idraulici e riduttori epicicloidali. I rulli sono montati su cuscinetti, a doppia corona di rulli e ad alta capacità di carico. Lubrificazione permanente: tutti i componenti sono pre-lubrificati e sigillati a vita. La precisione del lavoro in tutto il range della capacità, è garantita dalla lavorazione dei rulli a sagomatura bi-conica. Questa speciale caratteristica, permette di compensare e limitare eventuali flessioni dei rulli stessi, in fase di lavorazione, anche con spessori importanti. Sistema elettronico di controllo di parallelismo, garanzia di alta affidabilità e semplicità di utilizzo.

I VANTAGGI

- Massima potenza di trascinamento ed uso efficiente dell'energia, dovuto alla motorizzazione di tutti i rulli
- Condizioni di lavoro più sicure, perché il pinzaggio della lamiera avviene in posizione orizzontale. Non è più necessario sollevare la lamiera in pericolose posizioni inclinate
- Possibilità di inclinazione combinata dei 3 rulli, sia in asse orizzontale che verticale, per una maggiore facilità in calandratura conica
- Controllo computerizzato e proporzionale del parallelismo



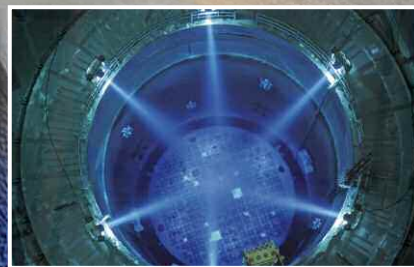
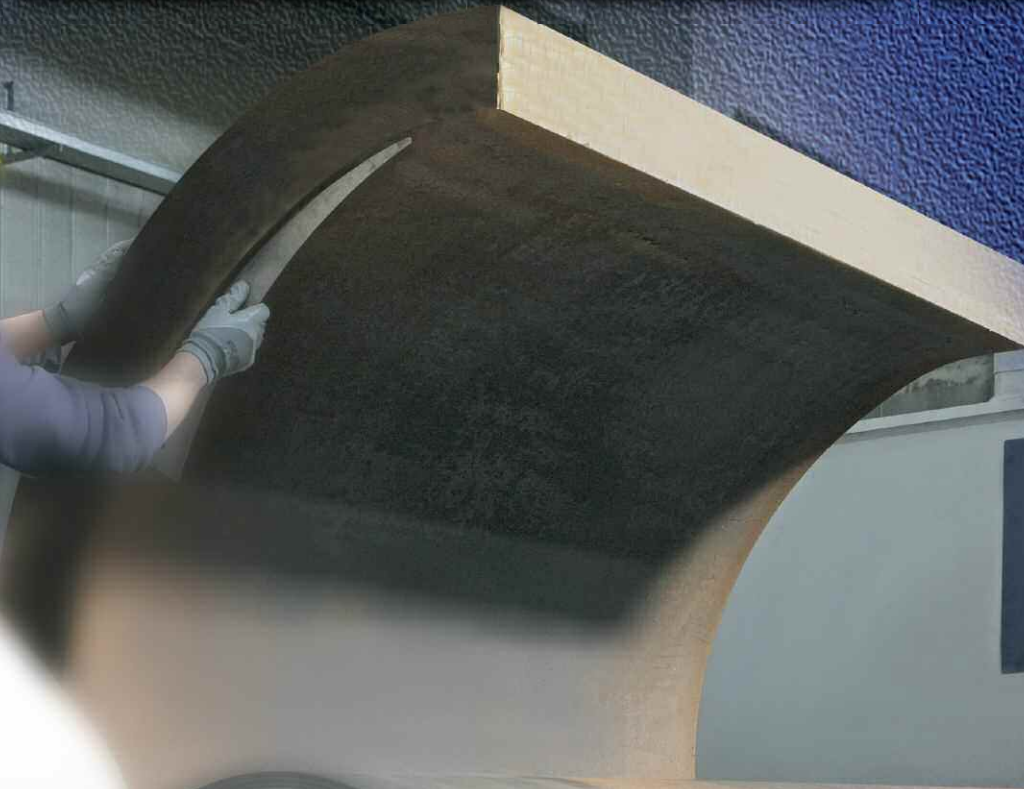
PH LINE 3 ROLLS VARIABLE GEOMETRY

TECHNOLOGY

Ideal on the 3 roll plate bending machine typical job, but with greater versatility and reliability. MG's variable axes machines have the top roll with vertical movement, while the side ones have a horizontal, right / left movement. Direct transmission: all the rolls are motorized, without transmission devices, thanks to hydraulic motors and planetary gearboxes. The rolls are mounted on double row roller bearings and high load capacity. Permanent lubrication: all components are pre-lubricated and sealed for life. The precision of the work in the whole range of capacity is guaranteed by the processing of bi-conical shaped rolls. This special feature makes it possible to compensate and limit possible bending of the rollers themselves, even during important thicknesses. The user friendly electronic parallelism control system guarantees high reliability.

THE ADVANTAGES

- Maximum dragging and efficient use of energy, due to the motorization of all the rolls
- Safe working conditions, the plate clamping occurs in a horizontal position, no longer necessary to lift it in dangerous tilted positions
- Possibility of a combined tilting of the 3 rolls, both in horizontal and vertical axis, for a better conical bending.
- Computerized and proportional parallelism control



PH LINE



LA TECHNOLOGIE

Idéal en ce qui concerne la fabrication typique des rouleuses à 3 rouleaux, mais avec une polyvalence et fiabilité plus grande. Les rouleuses MG à axes variables ont un rouleau supérieur qui se déplace de façon verticale, et les latéraux ont un mouvement horizontal. Transmission directe: tous les rouleaux sont motorisés, sans dispositifs de transmission, à travers moteurs hydrauliques et réducteurs planétaires. Les rouleaux sont montés sur roulements, avec double rangée de rouleaux et à haute charge. Lubrification permanente: tous les composants sont pré-lubrifiés et scellés à vie. La précision de travail dans toute la gamme de capacité est garantie par la silhouette bi-conique des rouleaux. Cette particularité permet de compenser et de limiter d'éventuelles flexions des rouleaux eux-mêmes, aussi en cas de travaux avec épaisseurs importantes. Système de contrôle électronique du parallélisme, garantie une grande fiabilité et facilité d'utilisation.

LES AVANTAGES

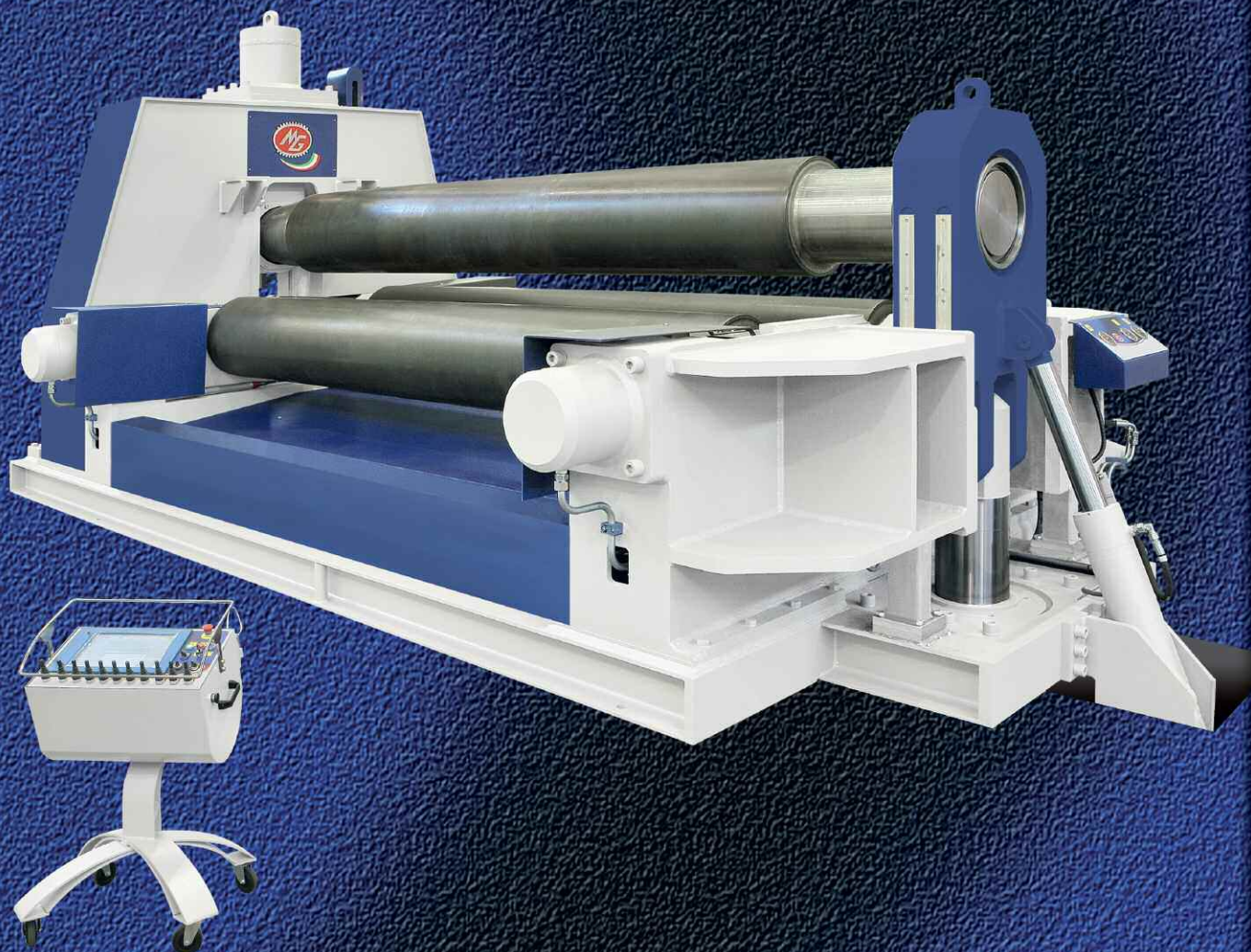
- **Couple maximale et utilisation efficace de l'énergie, grâce à la motorisation des trois rouleaux**
- **Conditions de travail plus à l'aise, car le serrage de la tôle est fait en position horizontale. Il n'est plus nécessaire de lever la tôle en position inclinée très dangereux**
- **Possibilité d'inclinaison combinée des 3 rouleaux, les deux latéraux et le verticale, pour une plus grande facilité de roulage conique**
- **Contrôle numérique et proportionnel du parallélisme**

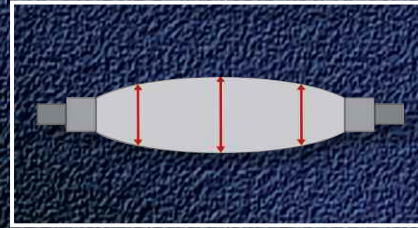
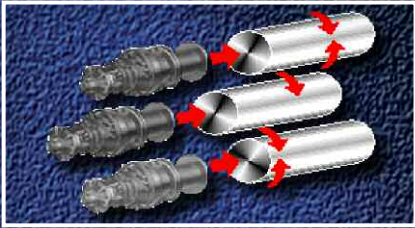
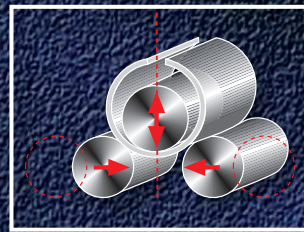
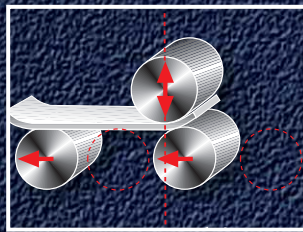
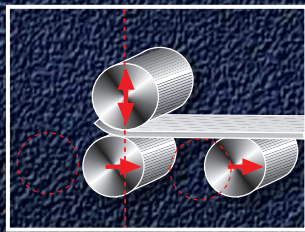
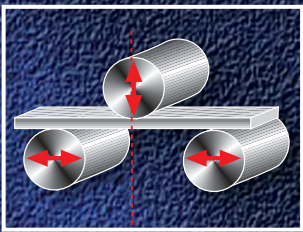
LA TECNOLOGIA

Ideal para los trabajos típicos de las cilindradoras de 3 rodillos, pero con mayor versatilidad y fiabilidad. Las cilindradoras MG con ejes variables tienen un rodillo superior con movimiento vertical, mientras que los laterales tienen un movimiento horizontal. Transmisión directa: todos los rodillos están motorizados, sin dispositivos de transmisión secundarios, mediante motores hidráulicos y reductores epiciclodiales. Los rodillos están montados sobre rodamientos de rodillos de doble hilera y capacidad de carga elevada. Lubricación permanente: todos los componentes están pre-lubricados y sellados de por vida. La precisión del trabajo a lo largo del rango de capacidad está garantizada por la fabricación de los rodillos con forma bicónica. Esta característica especial permite compensar y limitar la posible flexión de los rodillos durante el proceso de curvado, incluso con espesores importantes. Sistema de control electrónico de paralelismo, garantía de alta fiabilidad y facilidad de uso.

LAS VENTAJAS

- **Máxima fuerza de arrastre y uso eficiente de la energía, debido a la motorización de todos los rodillos**
- **Condiciones de trabajo más seguras, porque el pinzado de chapa se logra en posición horizontal. Ya no es necesario levantar la chapa en posiciones inclinadas peligrosas**
- **Possibilidad de inclinación combinada de los 3 rodillos, en ambos ejes horizontal y vertical, para mayor facilidad en curvado cónico**
- **Control computarizado y proporcional del paralelismo**





EVO 4.0



EVO 4.0 PLUS



NC NEXUS



MORE ADVANTAGES BY EVO 4.0

- Unlimited number of programs
- Unlimited pass per program
- Linux based Real Time operating system
- 3D graphics
- Proportional bending/movement system
- Interpolation trajectory display
- Visual diagnostic software for I/O testing
- Delsy Bus System
- Video signal output for additional external monitor
- 4 USB ports on the Frame of the CNC
- Ethernet CNC connection
- Quad core atom fanless CPU for industrial application
- Sodimm DDR memory industrial range
- Input/Output expandability
- Integrated balancing control
- Variable speed axes
- Dynamic rolls collision avoidance

4.0 OPTION

- Online remote assistance by Teamviewer/Vnc
- Industry 4.0 options ready-kit

PH LINE



Modello Model	Utile Lavoro Working Length	Calandratura Rolling	Invito Pre-Bending	R.S. Top roll Ø	R.L. Side rolls Ø	HP HP
PH 26.110	2600	28	22	340	320	30
PH 26.150	2600	32	25	370	350	40
PH 26.240	2600	38	30	430	390	50
PH 26.320	2600	55	38	450	420	60
PH 26.500	2600	70	52	530	490	75
PH 26.760	2600	85	65	620	590	100
PH 26.1100	2600	110	85	720	660	125
PH 26.1500	2600	150	110	820	780	175
PH 26.1900	2600	170	140	940	880	220
PH 26.2200	2600	200	150	1100	950	300
PH 3.110	3100	22	18	340	320	30
PH 3.150	3100	30	22	370	350	40
PH 3.240	3100	35	28	410	390	50
PH 3.320	3100	48	35	450	420	50
PH 3.500	3100	60	48	510	490	60
PH 3.760	3100	75	58	620	590	75
PH 3.1100	3100	100	70	720	660	125
PH 3.1500	3100	130	100	820	780	150
PH 3.1900	3100	150	110	940	880	220
PH 3.2200	3100	180	140	1100	950	300

Prestazioni con lamiera SN = 260 N/mm2 - Diametri riferimento = 3 x rs - Based on Material with Yield Point = 260N/mm2 and 3 times the top roll Diameter



- Supporto laterale singolo braccio
- Single arm side support
- Support latéral simple bras
- Soporte lateral de brazo simple



- Supporto laterale doppio braccio
- Double arm side support
- Support latéral double bras
- Soporte lateral de doble brazo



- Supporto verticale a scomparsa
- Vertical retractable support
- Support vertical rétractable
- Soporte retráctil vertical



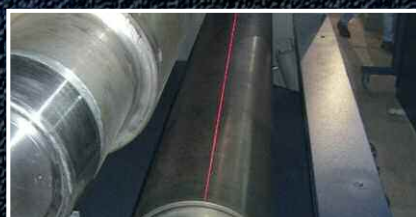
- Supporti fissati a terra
- Supports fixed to ground
- Support fixé au sol
- Soporte fijo al suelo



- Squadratore lamiera
- Plate squaring arm
- Bras d'équerrage des tôles
- Brazo para escuadra de chapa



- Archimetro
- Radius measuring tool
- Mesureur de rayon
- Medidor de rayos



- Sistema laser per squadratura lamiera
- Laser system for plate squaring
- Système laser pour équerrage des tôles
- Sistema láser para escuadrado de chapa



- Tavolo doppio snodo
- Double joint feeding table
- Table d'alimentation à double articulation
- Mesa de alimentación de doble articulación

- Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preavviso.
- The workings mentioned in the technical chart, calculated depending on machine power, are merely suggestive and therefore, not compelling. MG S.r.l. reserves the right to make product design and engineering changes without notice.
- Les travaux signalés dans les performances techniques, calculés en fonction de la puissance de la machine, sont purement indicatifs et non contractuels. MG S.r.l. se réserve le droit d'apporter modifications aux machines et à leur performances sans preavis.
- Los trabajos mencionados en el gráfico o tabla técnica han sido calculados en función de la potencia de la máquina. Estos trabajos son meramente indicativos y por tanto no son concluyentes. MG S.r.l. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el proyecto, el diseño y las especificaciones de los modelos presentados.



Sede Operativa:

12045 **FOSSANO**
(CUNEO) Italy
Via Ceresolia, 20
Tel. +39 **0172 691327**
Fax +39 **0172 691676**

Sede Commerciale:

47020 **Santa Maria Nuova**
(FORLÌ-CESENA) Italy
Via Delle Fosse, 35
Tel. +39 **0543 441080**
Fax +39 **0543 441039**



info@mgsrl.com - mgsrl.com