



SPECIAL PARTS





MANUFACTURED TO V&R REQUIREMENTS

**K LINE**





 La serie **K** è la nuova nata MG, un nuovo modo di concepire la curvatura della lamiera. Una macchina a 4 rulli che alle caratteristiche della curvatrice idraulica aggiunge una versatilità senza precedenti. MG ha sviluppato la sua geometria di guida lineare. I rulli laterali si muovono su assi rettilinei e la lamiera viene pinzata fra il laterale ed il superiore in meno spazio. Il risultato è l'invito più corto di sempre. Inoltre, i bordi non piegati, che sulle macchine MG sono già minimi, risultano estremamente ridotti. Il rullo superiore ha un ulteriore movimento verticale permettendo così la calandratura a pressa in caso di necessità. Il rullo centrale inferiore si sposta orizzontalmente a destra e sinistra permettendo di gestire maggior spazio di piegatura. Questo permette alla **K** le performance di una macchina a 3 rulli a geometria variabile.

 The **K** series is a new concept, a new way of conceiving bending. A 4 roll that to the standard features of an hydraulic bending machine adds a complete versatility unprecedented on the market. MG has developed its linear guide geometry, the side rolls moves on rectilinear axes, and the plate gets pinched in less space. The result is the shortest pre-bending ever. Also, the flat edges, that on MG machines are already minimal, are extremely reduced. The top roll moves up and down on a vertical stroke and the machine can be used like a bending press in case it is necessary. The lower central roll shifts right and left, moving horizontally and allowing more space to be worked. This enlarges the range as it can be used like a 3 roll variable geometry.



**K LINE**





La série K est la nouvelle génération des rouleuses MG, une façon différent de concevoir le cintrage de la tôle. Une machine à 4 rouleaux qui ajoute une polyvalence innovatrice aux caractéristiques de la rouleuse hydraulique. MG a développé sa géométrie de guidage linéaire. Les rouleaux latéraux se déplacent sur des guides linéaires et la tôle est serrée entre le rouleau supérieur et latéral dans un espace réduit. Le résultat est un croquage avec des parties droites parmi les plus courtes. En plus, les parties plates, déjà minimales sur les cintruses MG, sont extrêmement réduites. Le rouleau supérieur monte et descend de façon verticale, ce qui permet de travailler avec la rouleuse, de la même façon d'une presse-plier. Le rouleau inférieur se déplace horizontalement à droite et à gauche, en permettant une meilleure utilisation de l'espace de cintrage. Cela permet aux rouleuses de la série «K» d'avoir les mêmes performances d'une rouleuses à 3 rouleaux à géométrie variable.

La serie K es un nuevo concepto de cilindro, una nueva forma de concebir el curvado de la chapa. Un cilindro de 4 rodillos que suma una versatilidad sin precedentes a las características estándar de la máquina hidráulica. MG ha desarrollado una geometría de guiado lineal, los rodillos laterales tienen movimiento rectilíneo y la chapa se pinza en menos espacio. El resultado es un precurvado aun más corto. Las partes rectas, que en las máquinas MG ya son mínimas, se reducen más. El rodillo superior se mueve verticalmente, arriba y abajo, lo que permite que se pueda usar la máquina como una prensa de plegado si fuera necesario. El rodillo inferior se mueve horizontalmente, derecha a izquierda, lo que le permite modificar la geometría de trabajo. Esto permite utilizarlo como un cilindro de 3 rodillos con geometría variable.



K LINE





## LA TECNOLOGIA "FOUR ROLLS" - K LINE

**Guide lineari:** i rulli laterali si muovono su guide rettilinee (fig. 1). **Trasmissione diretta:** riduttori direttamente accoppiati ai rulli, cuscinetti e motori idraulici, per ridurre il consumo di energia e migliorare la potenza di trascinamento (fig. 2). **Lubrificazione permanente:** tutti i componenti sono pre-lubrificati e sigillati a vita. **Cuscinetti a doppia fila di rulli:** nessuna frizione, a differenza delle vecchie bronzine, nessun dispendio di energia, in linea con la flessione dei rulli (fig. 3). **Conicità rulli:** sagomatura bi-conica per evitare effetto a botte o rocchetto (fig. 4). **Controllo movimento e parallelismo rulli:** Due elettro-valvole proporzionali, due trasduttori a lettura digitale ed un controllo elettronico dedicato garantiscono per ciascun rullo precisione e ripetibilità di posizionamento nel tempo, in modo indipendente dalla temperatura e dalla qualsivoglia usura meccanica, garantendo sempre la massima precisione (fig. 5). **Sistema di calandratura conica:** è una caratteristica standard sulle macchine MG, a seconda del cono da eseguire, la capacità della macchina deve essere ridotta al 50 - 70 % (fig. 6).

### ALTA PRODUTTIVITA' - AUMENTO DELLA PRECISIONE NELLA CALANDRATURA DI CONI - DI FACILE UTILIZZO

Grazie alla tecnologia esclusiva possiamo garantire precisione ed una performance in grado di ottenere virole pari a 1.1 volta il diametro del rullo superiore (per altri produttori è pari a 1.3 volte) e capacità standard pari a 3 volte il diametro del rullo superiore (per altri produttori sono invece 5 volte).

## THE "FOUR ROLLS" - K LINE TECHNOLOGY

**Linear guides:** the side rolls move on linear guides (fig.1). **Direct transmission:** gearboxes directly coupled to the rollers, bearings and hydraulic motors, to reduce energy consumption and improve dragging power (fig. 2). **Permanent lubrication:** all components are pre-lubricated and sealed for life. **Double row tapered roller bearings:** no friction, unlike the old bushings, no energy expenditure, in line with the bending of the rollers (fig. 3). **Rolls cambering:** bi-conical shaping to avoid barrel or spool effect (fig. 4). **Movement control and roller parallelism:** Two proportional electro-valves, two digital reading transducers and a dedicated electronic control guarantee for each roller precision and repeatability of positioning over time, independently of temperature and any mechanical wear, always guaranteeing the maximum precision. (fig. 5). **Conical bending system:** this is a standard feature on MG machines, depending on the cone to be executed, the capacity of the machine must be reduced to 50 - 70% (fig. 6).

### HIGH PRODUCTIVITY - INCREASE IN PRECISION IN CONICAL BENDING - EASY TO USE

Thanks to the exclusive technology we can guarantee precision and a performance capable of obtaining 1.1 times the diameter of the upper roll (for other manufacturers it is equal to 1.3 times) and standard capacity equal to 3 times the diameter of the upper roll (for other producers are instead 5 times).



Fig. 1

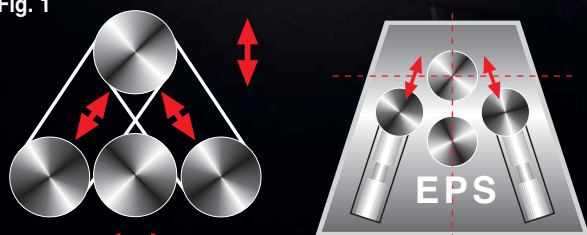
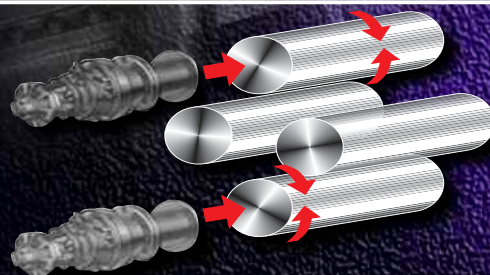


Fig. 2





## LA TECHNOLOGIE "FOUR ROLLS" - K LINE

**Guides linéaires:** les galets latéraux se déplacent sur des guides linéaires (fig.1). **Transmission directe:** boîtes de vitesses directement couplées à des rouleaux, des paliers et des moteurs hydrauliques, afin de réduire la consommation d'énergie et d'améliorer le redressement (fig. 2). **Lubrification permanente:** tous les composants sont pré-lubrifiés et scellés à vie. **Roulements à double rangée de rouleaux:** pas de frottement, contrairement aux anciens paliers, pas de consommation d'énergie, dans le prolongement du cintrage (fig. 3). **Rouleau conique:** silhouette bi-conique pour éviter l'effet de cylindre ou de bobine (fig. 4). **Contrôle du parallélisme et du mouvement des rouleaux:** deux électrovannes proportionnelles, deux transducteurs numériques et une commande électronique dédiée garantissent précision et répétabilité de positionnement pour chaque étape de rotation, indépendamment de la température et de toute usure mécanique, en garantissant toujours une précision maximale (fig. 5). **Système de cintrage conique:** il s'agit d'une fonctionnalité standard sur les machines MG. Selon le cône à fabriquer, la capacité de la machine doit être réduite à 50 - 70% (fig. 6).

### PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE - PRÉCISION ACCRUE DANS LE CINTRAGE CONIQUE - FACILE À UTILISER

Grâce à la technologie exclusive, nous pouvons garantir une précision et une performance permettant d'obtenir des embouts égaux à 1,1 fois le diamètre du rouleau supérieur (pour les autres fabricants égal à 1,3 fois) et une capacité standard égale à 3 fois le diamètre du rouleau supérieur (pour les autres fabricants sont à la place 5 fois).

## LA TECNOLOGÍA "FOUR ROLLS" - K LINE

**Guías lineales:** los rodillos laterales se desplazan en guías lineales (fig. 1). **Accionamiento directo:** reductores planetarios acoplados a los rodillos, rodamientos y motores hidráulicos, para reducir el consumo de energía y mejorar la potencia de arrastre (fig. 2). **Lubrificación permanente:** todos los componentes están prelubricados y sellados de por vida. **Rodamientos de doble pista autoalineable:** sin fricción, a diferencia de los casquillos antiguos, sin consumo de energía, admiten la flexión de los rodillos (fig. 3). **Conicidad en los rodillos:** forma bi-cónica para optimizar efectos de barril o carrete (fig. 4). **Control del movimiento y paralelismo de los rodillos:** las electroválvulas proporcionales, transductores de lectura digitales y un control electrónico garantizan la precisión y repetibilidad del posicionamiento de los rodillos independientemente de la temperatura (fig. 5). **Sistema de curvado cónico:** dispositivo de serie en las máquinas MG. Dependiendo del cono a fabricar, la capacidad de la máquina disminuye al 50 - 70% (fig. 6).

### ALTA PRODUCTIVIDAD - MAYOR PRECISIÓN EN CURVADO CÓNICO - FÁCIL DE USAR

Gracias a la tecnología exclusiva, podemos garantizar la precisión y un rendimiento capaces de obtener trabajos iguales a 1.1 veces el diámetro del rodillo superior (otros fabricantes 1.3 veces) y una capacidad estándar igual a 3 veces el diámetro del rodillo superior (para otros fabricantes son en cambio 5 veces).



Fig. 3



Fig. 4

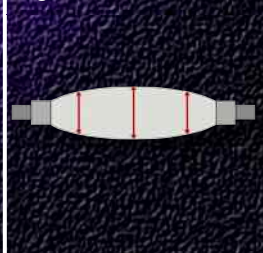


Fig.5

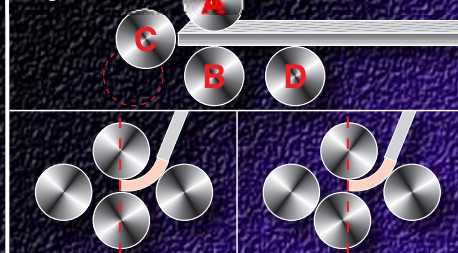
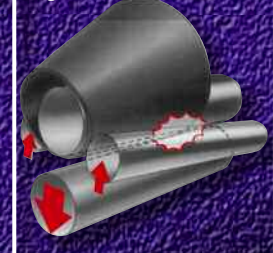


Fig. 6







## CNC EVO 4.0

CNC completamente integrato: un controllo costruito da MG DELSY, frutto di anni di esperienza diretta. Il controllo mantiene una interfaccia facile da usare; sotto di essa lavora un potente motore digitale, che offre una precisione di controllo ottimizzata per le macchine curvatrici, grazie al nuovo sistema "closed loop" che controlla costantemente la posizione di tutti i quattro rulli. Raccomandiamo il nostro sistema digitale CNC per produzioni ad alto volume, o per calandrare forme complesse: curve a raggio variabile, ovali e sagome ellittiche. Programmi: praticamente illimitati. Passi per programma: illimitati. Sistema operativo Linux Real Time. Motore grafico 3D. Quad core Atom 1.6 GHz fanless per uso industriale. SODIMM DDR memoria da 2 GB. Pannello frontale con 4 porte USB 2.0 e 1 Ethernet RJ45. Movimenti sincronizzazione automatica. I/O espandibile per assi aggiuntivi. Valvole proporzionali ad anello chiuso. Alta velocità di comunicazione RS485-RJ45-CANBUS. Industry 4.0 ready.

## CNC EVO 4.0

CNC system completely integrated, built by MG DELSY with first-hand experience and knowledge. The control retains its easy to use interface that our customers have enjoyed; underneath it there is a new extremely powerful engine which delivers a precision of control never before found on a plate rolling machine. This is mainly achieved by the new close loop system which constantly monitors the rotation and side roll positions. We recommend our automated controls for high volume cylinder and shell production, or to roll complex shapes. Multiple bends, variable radius bends, ovals and the like are some examples. Programs: virtually unlimited. Steps per program: unlimited. Real Time Linux operating system. Integrated 3D graphical engine. Quad core Atom 1.6 GHz Arm low power fanless: industrial range. SODIMM DDR Memory 2 GB Industrial. Front panel with 4 USB 2.0 ports and 1 RJ45 Ethernet. Automatic Synchronization Movements. Expandible I/O for additional axes. Closed loop proportional valves control. High speed RS485-RJ45-CANBUS communication. Industry 4.0 ready.



### MORE ADVANTAGES BY EVO 4.0

- Real Time Application Interface
- Automatic Syncro Movement
- Interpolation Trajectory Display
- Proportional Bending System
- Import of DXF files from USB, Ethernet
- Online Assistance Real Time
- Automatic oil Indicator
- Visual Diagnostic Software for I/O testing
- CANBUS Communication
- External program Generator (PC, Notebook, Tablet)
- Video Signal Output for big external monitor
- 4 USB Ports on the Frame of the CNC
- Ethernet CNC connection
- Radiation Protection Components
- Back-up every time the CNC is powered off
- 3 Tests system for Libraries generation
- Auto Calibration Function

CNC EVO 4.0





### CNC EVO 4.0

CNC entièrement intégré, construit par MG DELSY avec une expérience et une connaissance de première main. Le contrôle conserve son interface facile à utiliser que nos clients ont appréciée; En dessous, il existe un nouveau moteur numérique qui offre une précision de contrôle jamais trouvée sur une machine à rouler. Ceci est principalement réalisé par le nouveau système en boucle fermée qui surveille constamment les positions de rotation et de roulement latéral. Nous suggérons nos contrôles automatisés pour la production de cylindres à volume élevé, ou pour rouler des formes complexes. Les virages multiples, les courbes de rayons variables, les ovales et similaires sont quelques exemples. Programmes: capacité de la mémoire illimités. Lignes par programme: illimité. Système opérationnel Linux en temps réel. Moteur graphique 3D intégré. Quad core Atom 1,6 GHz Bras à faible puissance sans ventilateur. gamme industrielle. SODIMM DDR Memory 2 GB Industrial. Panneau avant avec 4 ports USB 2.0 et 1 Ethernet RJ45. Mouvements de synchronisation automatique. E / S extensibles pour les axes supplémentaires. Contrôle proportionnel des vannes. Communication RS485-RJ45-CANBUS. Industry 4.0 ready.

### CNC EVO 4.0

CNC completamente integrado, construido por MG DELSY con experiencia y conocimiento de primera mano. El control conserva su interfaz fácil de usar que nuestros clientes han disfrutado; Por debajo de él hay un nuevo motor digital que ofrece una precisión de control nunca antes encontrado en una máquina rodadora. Esto se logra principalmente mediante el nuevo sistema de bucle cerrado que supervisa constantemente las posiciones de rotación y desplazamiento lateral. Recomendamos nuestros controles automatizados para la producción de cilindros de alto volumen, o para rodar formas complejas. Múltiples curvas, curvas de radio variable, óvalos y similares son algunos ejemplos. Programas: virtualmente ilimitados. Pasos por programa: ilimitado. Real Time sistema operativo Linux. Motor gráfico 3D integrado. Quad core Atom 1.6 GHz Brazo de baja potencia sin ventilador: gama industrial. SODIMM Memoria DDR 2 GB Industrial. Panel frontal con 4 puertos USB 2.0 y 1 Ethernet RJ45. Movimientos de Sincronización Automática. E / S expansible para ejes adicionales. Control proporcional de válvulas. Comunicación RS485-RJ45-CANBUS. Industry 4.0 ready.



### NC NEXUS TOUCH SCREEN

Nuovo ed evoluto sistema a controllo numerico, con l'aggiunta delle seguenti funzioni: possibilità di controllare i tre assi di curvatura (X,Y,Z), supporti laterali e supporto centrale, pressione di serraggio della lamiera, alimentazione dell'espulsore, tavolo di alimentazione attraverso l'interfaccia con il PLC; archivio di 300 programmi ciascuno di 99 righe, interfaccia grafica con touch-screen. Schermo diagnostico per il controllo del corretto funzionamento della macchina e dei suoi componenti (fine corsa, encoder, relè d'ingresso e uscita).

### NC NEXUS TOUCH SCREEN

New And evolved Numerical control with added and improved functions: the possibility to control: Three bending axis (X Y Z); Two Side Supports - Central support - Pinching controller through pressure - Power Ejector on/off - Interface with PLC control power conveyor - Archive 300 programs with 99 steps each - Graphic interface Man / Machine through a touch screen panel. Diagnostic screen to control the correct functionality of the machine and all components (encoders, end stroke input and output relay).

### NC NEXUS À ÉCRAN TACTILE

Nouveau Commande Numérique évolué avec avec les fonctions suivantes ajoutée et l'améliorée: La possibilité de contrôle: Les trois axe de rotation (XYZ); deux supports latéraux Support central - Serrage de la tôle contrôlée par la pression - Puissance de l'éjecteur on / off - Puissance du convoyeur contrôlée avec l'Interface PLC - Archive de 300 programmes de 99 positions chacun - Interface graphique Man / Machine avec un écran tactile. Ecran de diagnostic pour les controle du bon fonctionnement de la machine et toutes ses composantes (fin de course, codeurs et relais in/out).

### NC NEXUS TOUCH SCREEN

El modelo NEXUS está desarrollado con las siguientes funciones añadidas: Posibilidad de controlar: tres ejes de curvado (X-Y-Z), dos soportes laterales - Soporte Central - Presion de Pinzado - Expulsor de virolas - Interfaz PLC con el control de sistemas de carga - Archivo de 300 programas de 99 pasos cada uno - Interfaz gráfica hombre / máquina con pantalla touch screen. Diagnóstica de pantalla para controlar el correcto funcionamiento de la máquina y todos sus componentes.



NC NEXUS





- Impianto automatico con rulliera e caricatore a ventose

- Automatic system with roller conveyor and suction cup loader

- Système automatique avec convoyeur à rouleaux et chargeur à ventouse

- Sistema automático con transportador de rodillos y cargador de ventosas



- Supporto verticale a scomparsa e supporto laterale doppio braccio
- Vertical retractable support and double arm side support
- Support rétractable vertical et support latéral à deux dégagement
- Soporte retráctil vertical y soporte lateral de doble brazo



- Espulsore
- Ejector
- Éjecteur
- Eyector



- Supporto verticale traslabile
- Vertical movable support
- Support mobile vertical
- Soporte móvil vertical



- Supporto verticale per lavorazioni coniche
- Vertical support for conical bending
- Support vertical pour le traitement conique
- Soporte vertical para mecanizado cónico

ACCESSORI





- Impianto con robot per posizionamento lamiera
- Plate loading and unloading robot system
- Système avec robot pour le chargement et le déchargement des tôles
- Sistema con robot para cargar y descargar la chapa



- Espulsore integrato nel supporto verticale
- Ejector integrated in the vertical support
- Éjecteur intégré dans le support vertical
- Ejector integrado en el soporte vertical.



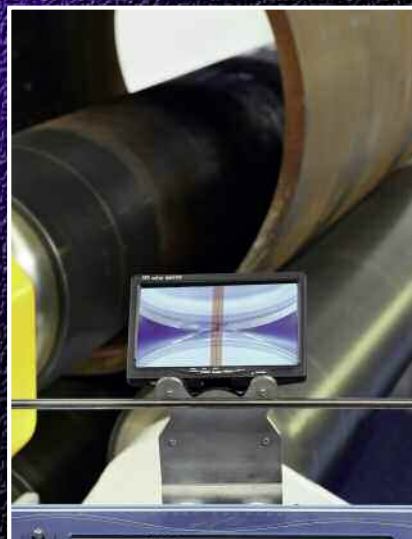
- Sistema antiflessione
- Anti - deflection system
- Système anti-flexion
- Sistema anti-flexión



- Anelli per lamiera con alette
- Rings for sheets with wings
- Bagues pour tôle à rabats
- Anillos para chapa con solapas



- Archimetro
- Radius measuring tool
- Mesureur de rayon
- Medidor de rayos



- Telecamera
- Camera
- Cámara
- Cámara





- Telecomando
- Remote control
- Commande à distance
- Mando a distancia







# SYNTHESIS

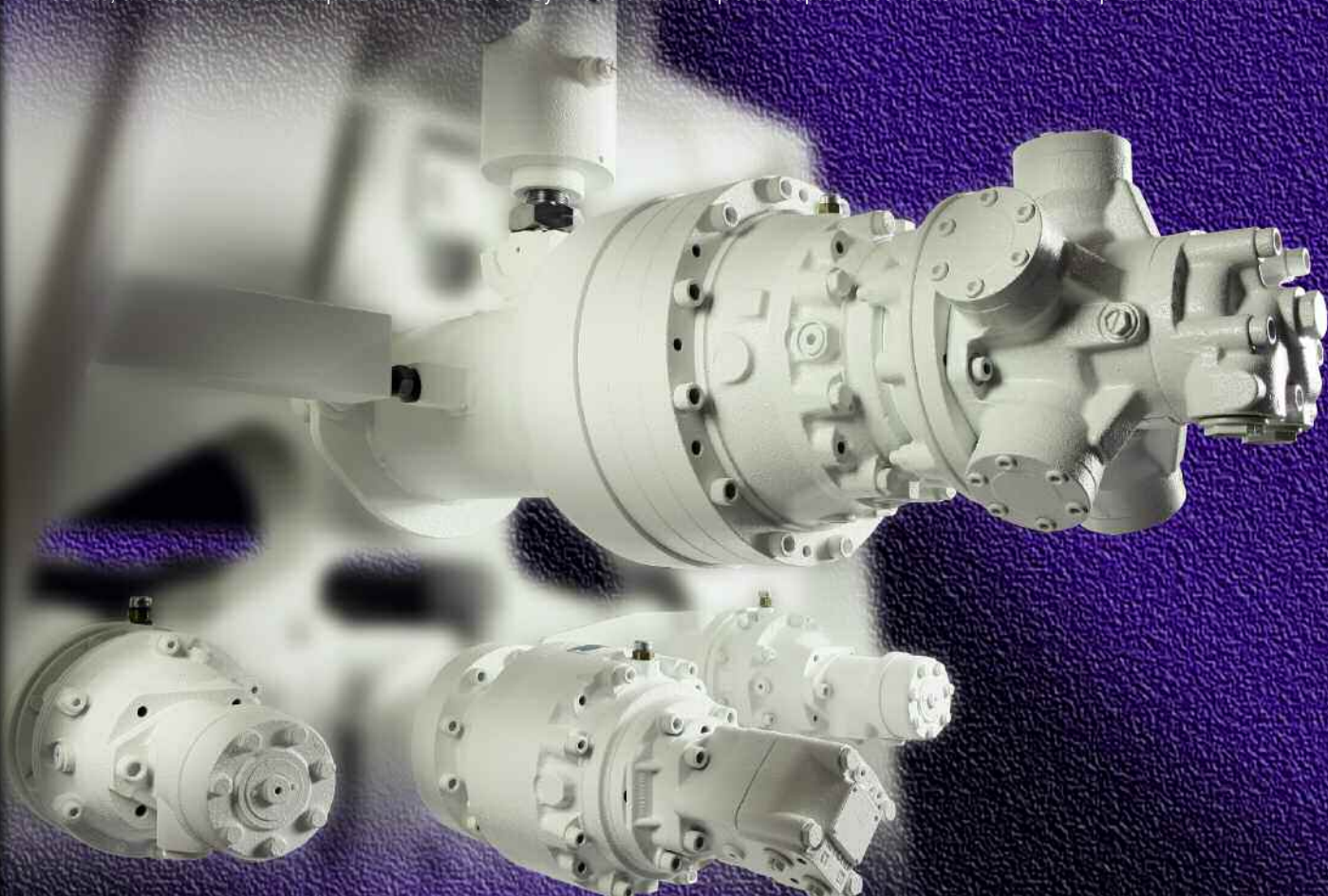
 Il sistema Synthesis potenzia le calandre 4 rulli, grazie alla motorizzazione diretta su tutti e QUATTRO i rulli. Tutti i vantaggi delle tre e delle quattro rulli raggruppate sullo stesso modello. Sulle tre rulli non si prevede l'utilizzo di CNC perchè prive di rullo pinzatore, non si può ottenere lo "0" macchina e non si ha la certezza che il programma sia eseguito correttamente. Con Synthesis questo problema non esiste. In fase di calibratura il rullo inferiore centrale rimane tutto basso e solo il superiore è motorizzato, Synthesis garantisce invece sempre la condizione ottimale con tre rulli trascinatori motorizzati. Nelle calandrature coniche le tre rulli possono dare risultati migliori e con Synthesis abbiamo gli stessi vantaggi, l'operatore abbassa il rullo centrale e lavora con i tre rulli motorizzati, superiore e laterali: coni perfetti senza problemi. Inoltre, con le tre rulli, durante la fase di invito, si deve inclinare la lamiera con il rischio che scivoli, Synthesis elimina anche questo inconveniente: la macchina è una 4 rulli a tutti gli effetti, e durante la fase di invito la lamiera rimane in piano.

 The Synthesis system enhances the 4 rolls, thanks to the direct motorization on all the FOUR rolls. We have all the advantages of the three and four rolls grouped on the same model. The three rolls do not require the use of CNC because they do not have a pinching roll, the "0" value cannot be obtained and there is no guarantee that the program is executed correctly. With Synthesis this problem does not exist. During calibration, the central lower roll remains completely down and only the upper one is motorized, Synthesis guarantees the optimal condition with three motorized driving rolls. In conical bending the three roll machine can give better results and with Synthesis we have the same advantages, the operator lowers the central roll and works with the other three motorized rolls, top and side ones: perfect cones without problems. Furthermore, with the three roll, during the pre-bending phase, the plate must be tilted with the risk of it slipping, Synthesis also eliminates this drawback: the machine is in fact a 4 roll, and in the pre-bending the plate remains steady.

 Le système Synthesis améliore la performance des rouleuses à 4 rouleaux grâce à la motorisation directe sur les QUATRE rouleaux. On retrouve tous les avantages des trois et quatre rouleaux ensemble sur le même modèle. Les trois rouleaux ne peuvent pas être équipés avec la CNC, car il y a pas de serrage de la tôle. La position "0" ne peut pas être repéré et rien ne garantit que le programme soit exécuté correctement. Avec Synthesis, ce problème n'existe pas. Pendant le calibrage, le rouleau inférieur central est verrouillé en position basse et seulement le rouleau supérieur est motorisé. Avec cette configuration, Synthesis peut garantir toujours des conditions optimales ayant les trois rouleaux motorisés. Pour ce qui est le cintrage conique, le système Synthesis, nous apportés les mêmes avantages ; l'opérateur peut verrouiller le rouleau inférieur en position basse, et travailler avec la machine configuré en trois rouleaux : cela permet d'atteindre des cônes parfaits, sans défaut. Un avantage supplémentaire donné par ce modèle de rouleuse, est au niveau du croquage. Avec cette machine, pendant cette phase, la tôle peut être positionné en horizontal, sans qu'il soit nécessaire de la monter ou de la baisser, pour faciliter l'opération, en évitant tout risque de glissement de la tôle elle-même.

 El sistema Synthesis mejora nuestra máquina de 4 rodillos gracias a la motorización directa en todos los rodillos. De esta manera, tenemos todas las ventajas de ambos sistemas (3 y 4 rodillos) agrupadas en el mismo modelo. La máquina de 3 rodillos no requiere el uso de CNC porque no tiene el rodillo inferior para pinzar la chapa, no se puede obtener el punto "0" y por tanto no hay garantía de que el programa se ejecute correctamente. Sin embargo, tiene la ventaja de que se puede calibrar la chapa, es decir virolar varias veces, ya que los 3 rodillos van motorizados. Con el opcional Synthesis en la máquina de 4 rodillos podemos tener CNC y además podemos realizar la calibración. En el 4 rodillos, durante la calibración, el rodillo inferior central permanece completamente abajo y al incluir el Synthesis el resto de rodillos van motorizados. Otra ventaja del Synthesis es que, al hacer piezas cónicas, el llevar los tres rodillos motorizados mejora los resultados, el operario bajaría el rodillo central inferior y trabajaría con los tres rodillos motorizados, el superior y los laterales, el resultado sería la obtención de conos perfectos sin problemas. Además, al seleccionar una máquina de 4 rodillos con Synthesis evitamos que la chapa se deslice durante la fase de precurvados.

ACCESSORI





Modello Model	Utile lavoro Working Width		Calandratura Rolling		Invito Pre-bending		Rullo superiore Top roll Ø		Rullo inferiore Lower roll Ø		Rullo laterale Side rolls Ø		HP HP	Peso weight	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		tons *	lbs
K 2020 C	2050	80,71"	20	0,79"	14	0,55"	280	11,02"	260	10,24"	210	8,27"	10	5	11.000
K 2028 D	2050	80,71"	28	1,1"	20	0,79"	320	12,06"	300	11,81"	230	9,06"	15	8	17.600
K 2038 E	2050	80,71"	38	1,5"	30	1,18"	370	4,57"	350	13,78"	270	10,63"	20	14	30.900
K 2045 F	2050	80,71"	45	1,89"	35	1,38"	420	16,54"	390	15,35"	310	12,2"	30	15	33.100
K 2050 G	2050	80,71"	50	1,97"	40	1,57"	430	16,93"	420	16,54"	360	14,17"	40	16	35.300
K 2060 H	2050	80,71"	60	2,36"	50	1,97"	520	20,47"	500	19,69"	430	16,93"	50	22	48.500
K 2075 I	2050	80,71"	75	2,95"	60	2,36"	570	22,44"	560	22,05"	510	20,08"	75	30	66.100
K 2100 Y	2050	80,71"	100	3,94"	75	2,95"	610	24,02"	590	23,23"	520	20,47"	100	42	92.600
K 2520 C	2600	102,36"	20	0,79"	15	0,59"	280	11,02"	260	10,24"	220	8,66"	10	7	15.400
K 2528 D	2600	102,36"	28	1,1"	20	0,79"	340	13,39"	320	12,6"	230	9,06"	15	10	22.000
K 2538 E	2600	102,36"	38	1,5"	30	1,18"	400	15,75"	380	14,96"	300	11,81"	20	17	37.500
K 2540 F	2600	102,36"	40	1,57"	35	1,38"	410	16,14"	390	15,35"	310	12,2"	30	19	41.900
K 2550 G	2600	102,36"	50	1,97"	40	1,57"	510	20,08"	460	18,11"	390	15,35"	40	24	52.900
K 2565 H	2600	102,36"	65	2,56"	50	1,97"	520	20,47"	480	18,9"	410	6,14"	50	33	72.800
K 2575 I	2600	102,36"	75	2,95"	60	2,36"	570	22,44"	530	20,87"	440	17,32"	75	40	88.200
K 2590 Y	2600	102,36"	90	3,54"	70	2,76"	680	26,77"	630	24,8"	490	19,29"	100	50	110.200
K 3015 C	3100	122"	15	0,59"	13	0,51"	290	11,42"	270	10,63"	210	8,27"	10	8	17.600
K 3018 C	3100	122"	18	0,71"	14	0,55"	310	12,2"	280	11,02"	230	9,06"	15	9	19.800
K 3022 D	3100	122"	22	0,87"	18	0,71"	350	13,78"	330	12,99"	250	9,84"	15	13	28.700
K 3028 M	3100	122"	28	1,1"	22	0,87"	380	14,96"	360	14,17"	270	10,63"	20	17	37.500
K 3035 E	3100	122"	35	1,38"	26	1,02"	430	16,93"	380	14,96"	300	11,81"	25	19	41.900
K 3038 F	3100	122"	38	1,5"	32	1,26"	440	17,32"	410	16,14"	320	12,6"	30	23	50.700
K 3042 G	3100	122"	42	1,65"	34	1,34"	460	18,11"	420	16,54"	360	14,17"	40	27	59.500
K 3048 G	3100	122"	48	1,89"	36	1,42"	480	18,9"	440	17,32"	370	14,57"	50	29	63.900
K 3055 H	3100	122"	55	2,17"	40	1,57"	540	21,26"	510	20,08"	430	16,93"	60	50	110.200
K 3065 I	3100	122"	65	2,56"	50	1,97"	630	24,8"	570	22,44"	460	18,11"	75	66	145.500
K 3075 Y	3100	122"	75	2,95"	55	2,17"	680	26,77"	620	24,41"	490	19,29"	100	71	156.500
K 3085 Y	3100	122"	85	3,35"	60	2,36"	730	28,74"	670	26,38"	530	20,87"	100	80	176.400
K 3095 N	3100	122"	95	3,74"	70	2,76"	770	30,31"	680	26,77"	550	21,65"	125	108	238.100
K 3120 T	3100	122"	120	4,72"	100	3,94"	820	32,28"	760	29,92"	640	25,2"	150	115	253.500
K 3140 V	3100	122"	140	5,51"	120	4,72"	940	37,01"	870	34,25"	720	28,35"	220	180	396.800
K 3160 Z	3100	122"	160	6,3"	140	5,5"	1030	40,5"	980	38,58"	850	33,4"	280	205	451.900

- Su richiesta macchine su misura per ogni necessità di lunghezza fino a 8000 mm per spessori fino a 300 mm.  
- Upon request customized machines up to 8000 mm length, 300 mm thickness.

\* = I pesi, approssimativi, sono in tonnellate.  
Weights are approximate and are in metric tons.



- Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preavviso.
- The workings mentioned in the technical chart, calculated depending on machine power, are merely suggestive and therefore, not compelling. MG S.r.l. reserves the right to make product design and engineering changes without notice.
- Les travaux signalés dans les performances techniques, calculés en fonction de la puissance de la machine, sont purement indicatifs et non contractuels. MG S.r.l. se réserve le droit d'apporter modifications aux machines et à leur performances sans preavis.
- Los trabajos mencionados en el gráfico o tabla técnica han sido calculados en función de la potencia de la máquina. Estos trabajos son meramente indicativos y por tanto no son concluyentes. MG S.r.l. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el proyecto, el diseño y las especificaciones de los modelos presentados.



**Sede Operativa:**

12045 **FOSSANO**  
(CUNEO) Italy  
Via Ceresolia, 20  
Tel. +39 0172 691327  
Fax +39 0172 691676

**Sede Commerciale:**

47020 **Santa Maria Nuova**  
(FORLÌ-CESENA) Italy  
Via Delle Fosse, 35  
Tel. +39 0543 441080  
Fax +39 0543 441039



**info@mgsrl.com - mgsrl.com**

**MGSRL.COM**